

57 mm, 75 mm Carbo Ratchamatics

USA – Tel: (+1) 262-691-3320 • Web: www.harken.com • Email: harken@harken.com
 Italy – Tel: (+39) 031.3523511 • Web: www.harken.it • Email: techservice@harken.it



Befolgen Sie strikt alle Anweisungen, um Unfälle, Schaden am Boot, Personen-Schaden oder Tod zu vermeiden. Weitere Sicherheits-Hinweise hier: www.harken.com.

WICHTIG: Konsultieren Sie die Kapitel Inspektion und Unterhalt am Ende des Handbuchs.

Merkmale

Ratsch-Block mit Last-Sensor: dreht unter geringer Last frei in beiden Richtungen; mit steigender Last schaltet sich die Ratsche zu.

Scheibe acht-seitig: sicheres Halten der Leine.

Zuschalten der Ratsche einstellbar: je nach Kraft und Segel-Stil des Seglers auf höhere/niedrigere Last einstellbar.

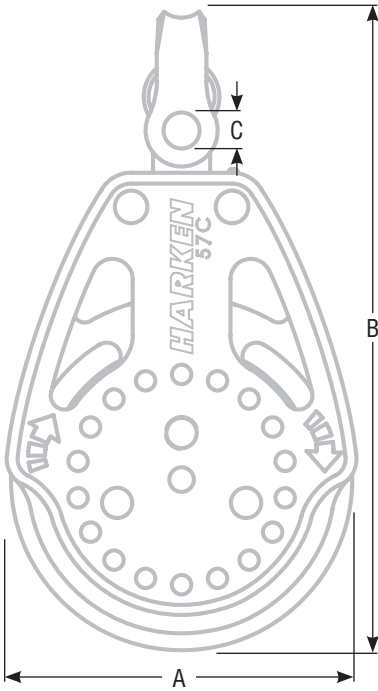
Wangen aus Glasfaser-verstärktem Nylon; Kugellager mit runder Lagerschale für höhere Lasten

Aluminium Scheiben, gefräst und Hardkote-eloxiert: stark und gegen Korrosion.

Stell-Scheibe für Klemmen-Arm: dient der Fixierung des Arms in über fünf Stellungen in Zugrichtung.

Liegende: Leinen-abweisend, Montage auf kleiner Grundfläche, Drainage-Öffnungen. Montage Bb oder Stb.

Übliche Verwendung: Gross/Fock/Spinnaker-Schot, Traveller Kontrollen, Genua Schot. Spibaum Niederholer.



Legen Sie keine Last an die grösser ist als die Maximale Arbeits-Last (MAL) der unten aufgeführten Carbo AirBlocks.

ArtNr	Beschreibung	A		B		C		Max leinen Ø		Maximale Arbeitslast		Bruchlast	
		in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	lb	kp	lb	kp
57 mm													
2625	Einer	2 1/4	57	4 1/16	103	3/16	5	3/8	10	500	227	2000	907
2626	Einer/Wirbel	2 1/4	57	4 15/16	125	3/16	5	3/8	10	500	227	2000	907
2627	Einer/150 Cam-Matic®	2 1/4	57	4 1/16	103	3/16	5	3/8	10	300	136	750	340
2628	Einer/150 Cam-Matic®/Hundsfoff	2 1/4	57	4 15/16	125	3/16	5	3/8	10	600	272	1500	680
2633	Liegend**	2 1/4	57	3 1/4	83	—	—	3/8	10	500	227	2000	907
2629	Dreier/150 Cam-Matic®	2 1/4	57	4 1/16	103	1/4	6	3/8	10	1500	680	3750	1700
2630	Dreier/150 Cam-Matic®/Hundsfoff	2 1/4	57	4 15/16	125	1/4	6	3/8	10	1800	816	4500	2041
2632	Dreier/150 Cam-Matic®/40 mm block/Hundsfoff	2 1/4	57	6 1/8	156	1/4	6	3/8	10	1800	816	4500	2041
2634	Zweier	2 1/4	57	4 9/16	116	1/4	6	3/8	10	750	340	1875	851
75 mm													
2680	Einer	2 15/16	75	5 3/8	137	1/4	6	7/16	12	750	341	3000	1361
2681	Einer/Hundsfoff	2 15/16	75	6 1/2	165	1/4	6	7/16	12	750	341	3000	1361
2682	Liegend**	2 15/16	75	4 1/16	103	—	—	7/16	12	750	341	3000	1361
2683	Einer/150 Cam-Matic®	2 15/16	75	5 7/16	138	1/4	6	7/16	12	300	136	750	340
2684	Einer/150 Cam-Matic®/Hundsfoff	2 15/16	75	6 1/2	165	1/4	6	7/16	12	600	272	1500	680
2685	Dreier/150 Cam-Matic®	2 15/16	75	6 3/16	137	5/16	8	7/16	12	1500	680	3750	1700
2686	Dreier/150 Cam-Matic®/Hundsfoff	2 15/16	75	6 1/2	165	5/16	8	7/16	12	1800	816	4500	2041
2687	Dreier/150 Cam-Matic®/57 mm Block/Hundsfoff	2 15/16	75	6 1/2	165	5/16	8	7/16	12	1800	816	4500	2041

**inklusive RK Schrauben und Montage-Pad.

Ratchamatic Blöcke

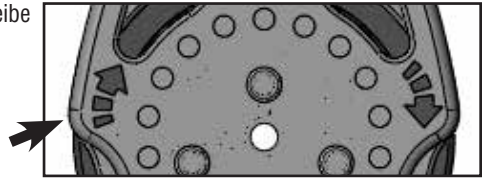
Ratsch-Blöcke sind wie eine zusätzliche Hand an Bord. Die acht-seitige Scheibe greift die belastete Schot mit bis zu 15-facher Haltekraft. Unter kleiner Last drehen Ratchamatic Blöcke frei in beiden Richtungen; bei steigender Belastung schaltet sich die Ratsche zu und gibt Haltekraft. Nimmt die Last ab, schaltet sich die Ratsche wieder aus für freien Lauf der Scheibe. Beim Runden der Tonne laufen unbelastete Fock- und Gross-Schoten frei aus, und beim Halsen laufen asymmetrische Spinnaker frei durch.

57 mm (Halte-Kraft 10:1), 75 mm (Halte-Kraft 15:1)



Drehsinn der Ratsche

Der Pfeil auf der Wange zeigt den Drehsinn der Scheibe an. Beachten Sie den Pfeil beim Einscheren eines Blocks oder bei der Montage des liegenden Blocks.



Ratsche einstellen



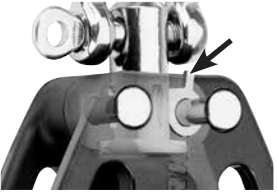
Hundsfoot abnehmen für Zugang zur Stell-Schraube.

INSERT
2.5 mm Inbus Schlüssel einstecken (beiliegend)

LOCH IN SCHEIBE mit Unterseite vom Block ausrichten



3-Weg Cam-Lock—Alle Ratchamatic Einer



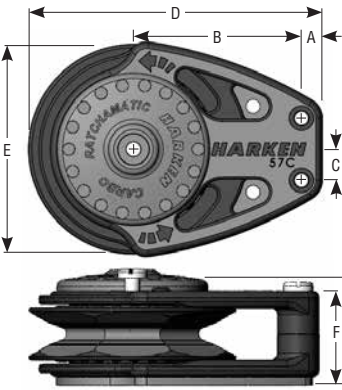
1

1. Exzenter Griff oben: Block Stellung arretiert, frontal oder seitlich
2. Exzenter Griff unten: Block frei drehbar.



2

2633 Liegender Block

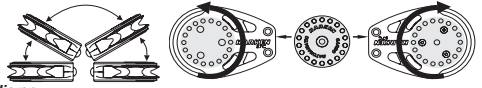


Die runde Montage Kappe abnehmen. Block so positionieren dass Scheibe im gewünschten Sinn dreht (s. Skizze unten). Für andere Drehrichtung Block wenden. Bohrungen mittels Tabelle unten markieren, oder den Block als Schablone verwenden und mit Körner markieren. Vor dem Bohren Markierungen mit dem Block auf richtige Lage prüfen. Block abnehmen und bohren mit Einsatz wie in Tabelle angezeigt. Deckseitig mit kleinem Messer abfasen damit sich Dichtmasse ansammeln kann. Dichtung unter Block platzieren. Block anschlagen mit empfohlenen durchgehenden rostfreien Bolzen, selbstsichernden Muttern und Scheiben. Die mittlere Schraube nicht zu fest anziehen weil sonst die Ratsche klemmt/frisst. nach der Montage Block überprüfen um sanftes Eingreifen der Ratsche und richtigen Drehsinn zu sichern.

Liegende Ratchamatic Blöcke kommen mit metrischen Rundkopf Schrauben, Scheiben und Muttern. Siehe Tabelle.

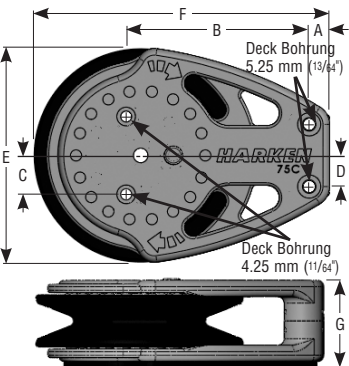
Block Best-Nr.	Grösse	Bohrer mm	in	Mitgelieferte Schraube x Länge
2633	57 mm	4.25	1 ¹¹ / ₆₄	M4 x 60 mm

*Schrauben Länge: Deck-Stärke und Überstand für Mutter und Scheibe addieren.



Block Grösse	Best-Nr	A in	A mm	B in	B mm	C in	C mm	D in	D mm	E in	E mm	F in	F mm	G in	G mm
57 mm	2633	7 ¹ / ₃₂	6	1 ³ / ₄	44.5	2 ¹ / ₆₄	8.3	3 ¹ / ₄	83	2 ¹ / ₄	57	1	25	1 ¹ / ₃₂	29

2682 Liegender Block

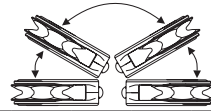


Block so positionieren dass Scheibe im gewünschten Sinn dreht (Pfeil auf Block beachten). Für andere Drehrichtung Block wenden. Bohrungen mittels Tabelle unten markieren, oder den Block als Schablone verwenden und mit Körner markieren. Vor dem Bohren Markierungen mit dem Block auf richtige Lage prüfen. Block abnehmen. Achtung—Bohrungen haben unterschiedliche Ø. Bohren mit zwei verschiedenen Einsätzen wie in Tabelle angezeigt. Deckseitig mit kleinem Messer abfasen damit sich Dichtmasse ansammeln kann. Dichtung unter Block platzieren. Block anschlagen mit empfohlenen durchgehenden rostfreien Bolzen, selbstsichernden Muttern und Scheiben. Die mittlere Schraube nicht zu fest anziehen weil sonst die Ratsche klemmt/frisst. nach der Montage Block überprüfen um sanftes Eingreifen der Ratsche und richtigen Drehsinn zu sichern.

Liegende Ratchamatic Blöcke kommen mit metrischen Rundkopf Schrauben, Scheiben und Muttern. Siehe Tabelle.

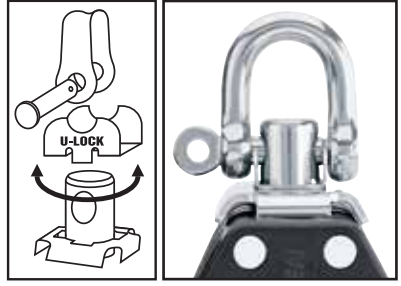
Block Best-Nr.	Grösse	Bohrer mm	in	Mitgelieferte Schraube x Länge
2682	75 mm	4.25 / 5.25	1 ¹¹ / ₆₄ / 1 ¹³ / ₆₄	M4 / M5 x 60 mm

*Schrauben Länge: Deck-Stärke und Überstand für Mutter und Scheibe addieren.



Block Grösse	Best-Nr	A in	A mm	B in	B mm	C in	C mm	D in	D mm	E in	E mm	F in	F mm	G in	G mm
75mm	2682	9 ¹ / ₃₂	7	2 ¹¹ / ₃₂	64	1 ¹¹ / ₃₂	13.5	2 ⁷ / ₆₄	11	2 ¹¹ / ₁₆	75	4 ¹ / ₁₆	103	1 ¹ / ₄	31

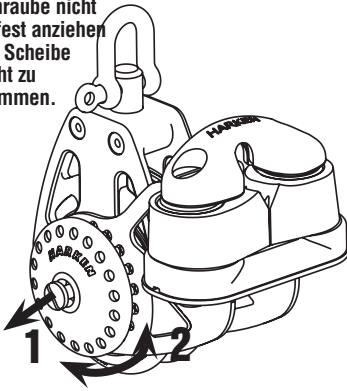
Der 3-Weg U-Lock an Zweier und Dreier fixiert den Kopfzapfen in seitlicher oder frontaler Stellung, oder lässt ihn frei drehen. Zum Ändern der Orientierung: Schäkel abnehmen, Zapfen drehen, Schäkel installieren. Für freies Drehen: U-Lock ausbauen.



Klemmen-Winkel einstellen (Einer/Dreier)

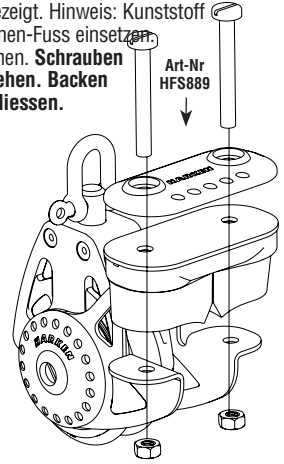
1. Schraube der Stellscheibe für Klemmen-Arm lösen und anheben zum Entsperren.
2. Arm in die gewünschte Stellung drehen.
3. Stellscheibe absenken und Schraube anziehen.

Schraube nicht zu fest anziehen um Scheibe nicht zu klemmen.



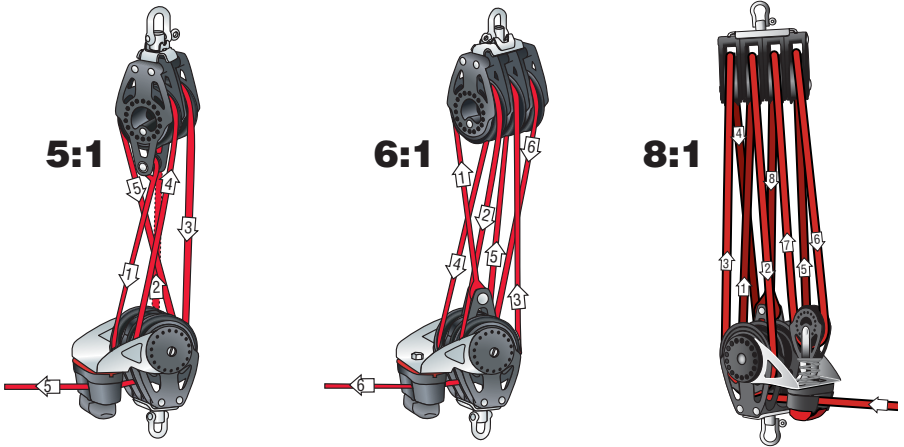
Klemme umkehren (nur Einer)

1. Klemmen-Schrauben entfernen.
2. Montieren wie gezeigt. Hinweis: Kunststoff-Platte am Klemmen-Fuss einsetzen.
3. Schrauben anziehen. **Schrauben nicht zu dicht drehen. Backen sollen leicht schliessen.**



Einscheren für Mehrfach-Taljen Systeme

Rechtwinklig einscheren, End-Verknüpfung am Hundsfott



Grössere Diagramme zum Ausdrucken: www.harken.com.

Vor dem Segeln Block und Schäkel inspizieren



ACHTUNG! Das Unterlassen von Überprüfung und Ersatz beschädigter Teile und/oder gefranster Leine kann zum plötzlichen Versagen von Block oder System führen und damit zu Unfällen, Schaden am Boot, Personen-Schaden oder Tod. Weitere Sicherheits-Hinweise hier: www.harken.com.

Untersuchen Sie regelmässig Schäkel und Kopfzapfen auf Anzeichen von Korrosion, Rissen, oder Dehnung. Beim Ersetzen der Schäkel verwenden Sie die korrekten Harken Teile um die nötige Festigkeit zu wahren. Wo nötig, Leine ersetzen, unter Berücksichtigung der Empfehlung für den maximalen Leinen Durchmesser.

Unterhalt

Harken® Ausrüstung ist auf minimale Wartung ausgelegt. Dennoch braucht es einen gewissen Unterhalt um den besten Dienst zu erhalten und die Bedingungen der beschränkten Harken Garantie zu erfüllen. Halten Sie Ihre Ausrüstung sauber und leicht-laufend durch häufiges Spülen mit Frisch-Wasser. Regelmässig mit einer Mischung aus milder Seife und Wasser reinigen. Scheiben rotieren um eine gute Verteilung der Seife zu erreichen. Mit Frisch-Wasser spülen.

Wichtig: Wird das Gerät gewissen Teak Reinigern oder anderen ätzenden Lösungen ausgesetzt kann das zu Verfärbungen führen, was nicht unter die Harken Garantie fällt.

Garantie

Weitere Hinweise zu Sicherheit, Unterhalt und Garantie finden Sie im Harken Katalog oder hier: www.harken.com.